



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Лаки АК-113 и АК 113Ф

ГОСТ 23832-79

## ТИП

Материалы одноупаковочные: **АК-113** на основе раствора полиакриловой смолы, **АК-113Ф** на основе растворов полиакриловой и меламиноформальдегидной смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты изделий из черных, цветных металлов и их сплавов (в том числе алюминиевых), а также неметаллических поверхностей, работающих при температурах до 150<sup>0</sup>С и эксплуатируемых в различных климатических районах.

## ОПИСАНИЕ

Пленки лаков обладают высокой водостойкостью, стойкостью к действию нефраса.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид пленки	однородное гладкое, бесцветное
Цвет	прозрачный
Время высыхания до ст.3: - лака АК-113 при (20±2) <sup>0</sup> С, - лака АК-113Ф при (80±2) <sup>0</sup> С	не более 2 часов не более 4 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	АК-113 6÷9 % АК-113Ф 9÷13 %
по объему	АК-113 6÷10 % АК-113Ф 8÷12 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	
	АК-113 110÷135 г/м <sup>2</sup> 7,7÷6,4 м <sup>2</sup> /л
	АК-113Ф 85÷100 г/м <sup>2</sup> 10,2÷8,5 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	10÷12 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-5А.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-5, Р-5А, 646.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 9 месяцев со дня изготовления.

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, кистью.

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением лак тщательно перемешать и выдержать 2 часа при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ .

Лак наносят на поверхность металла пневматическим распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от  $10^{\circ}\text{C}$  до  $30^{\circ}\text{C}$ , влажности не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на  $3^{\circ}\text{C}$ .

При необходимости, лак доводят до рабочей вязкости растворителем Р-5А.

Второй слой допускается наносить только после высыхания первого слоя (2-а часа при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ).

Для промывки инструмента можно использовать растворители: Р-5, 646.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить лаки в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус  $30^{\circ}\text{C}$  до плюс  $30^{\circ}\text{C}$ .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: [gamma.coatings@tikkurila.com](mailto:gamma.coatings@tikkurila.com)