



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Грунтовка «Аква - Тьюб»

ТУ 2316-038-98605321-2007

ТИП

Грунтовка однокомпонентная, представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в водной дисперсии акрилового сополимера.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка предназначена для межоперационной защиты от коррозии наружной поверхности стальных труб и других металлических поверхностей, в том числе с остатками (не более 20 мкм) плотнодержавшейся ржавчины, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

Грунтовка может использоваться в системе покрытий с красками «Аква-Тьюб», «Гамма-Рейл».

ОПИСАНИЕ

Грунтовка не содержит органических растворителей, обладает высокими защитными свойствами, стойкостью к минеральным маслам, моющим средствам.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербургу.

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное, однородное, матовое
Цвет	чёрный, темно-серый, красно-коричневый и др. цветов
Время высыхания до ст.3: при $t^{\circ} (20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ не более при $t^{\circ} (60\pm 2)^{\circ}\text{C}$ в пределах	30 мин 1÷2 мин
Доля нелетучих веществ по массе по объему	63÷69 % 43÷47 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	70÷115 г/м ² 17,8÷11,1 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Вода питьевая с жёсткостью ($1/2 \text{ CaCl}_2$) не более 7,00 моль/м³, дистиллированная вода

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода или моющие щелочные растворы.
Для просушки и окончательной замывки: ацетон, Р-4, 646

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 3, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 или St2).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть, возможно нанесение методом окунания.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Наносить грунтовку следует при температуре окружающего воздуха $10 \div 30$ °С и относительной влажности не выше 96% в условиях воздухообмена.

НАНЕСЕНИЕ

Перед нанесением методом распыления грунтовку следует выдержать в помещении с температурой (20 ± 2) °С не менее суток, тщательно перемешать.

Рекомендуемая вязкость грунтовки для нанесения распылением $25 \div 40$ с (по ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С).

При нанесении методом окунания рабочая вязкость краски должна быть $28 \div 32$ с (по ВЗ-246 диаметром сопла 4мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С).

3) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре					
+ 10 ⁰ С		+ 20 ⁰ С		+ 30 ⁰ С	
Мин.	Макс ^{*)}	Мин. час	Макс ^{*)}	Мин.	Макс ^{*)}
4 час	-	2 час	-	1 час	-

³⁾ Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал неогнеопасен. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить грунтовку, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от 5 до 30 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com