



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Грунтовка Б-ЭП-0303 и эмаль Б-ЭП-452

ТУ 2312-006-98605321-2007

## ТИП

Материалы двухупаковочные на основе эпоксидных смол, не содержащие органических растворителей

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты стальных поверхностей, в том числе в замкнутых, трудноventилируемых судовых емкостях, эксплуатируемых в условиях воздействия морской и пресной воды.

## ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из одного слоя грунтовки и одного - двух слоев эмали сохраняет защитные свойства не менее 10 лет.

Система покрытия стойка к воздействию морской воды до температуры 90<sup>0</sup>С, растворов водных моющих средств и водяного пара.

Система покрытия обладает высокими защитными свойствами во всех маслах, водомасляной эмульсии, не оказывает отрицательного воздействия на их свойства и может быть использована для защиты от коррозии масляных цистерн.

Система покрытия не оказывает влияния на стабильность дизельного топлива при длительном хранении и может быть использована для защиты от коррозии топливных и топливно-балластных цистерн.

Материалы тиксотропные, позволяют наносить покрытие толщиной до 250 мкм за один слой.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

Материалы разрешены для применения в судостроении и судоремонте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное, полуглянцевое
Цвет: - грунтовка - эмаль	зеленый коричневый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) <sup>0</sup> С	не более 36 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	не менее 97 % не менее 96 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	215÷290 г/м <sup>2</sup> 6,5÷4,9 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	150÷200 мкм
Рекомендуемое количество слоев: - грунтовки - эмали	1 1÷2

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель ДТБ-2М = 1000 масс./ 240 масс. ч.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Смесь этилового спирта с ацетоном в соотношении 1:1 по массе в количестве не более 8% от массы грунтовки и эмали.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители 646, Р-4, Р-5.

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температурах от 10<sup>0</sup>С до 35<sup>0</sup>С - от 3 до 0,5 часа (соответственно)

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

## НАНЕСЕНИЕ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

В случае нанесения грунтовки Б-ЭП-0303 по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов- 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2½).  
Допускается нанесение Б-ЭП-0303 по слою толщиной не более 20 мкм. грунтовок ЭП-0263С или ВЛ-023.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, кистью.

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением основу грунтовки, эмали и отвердитель, выдерживают при температуре 15÷22 °С не менее 24 ч, затем тщательно перемешивают.

Перед применением основу грунтовки и основу эмали смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешивают, после чего необходимо выдержать в течение 10÷20 мин в зависимости от температуры.

При нанесении установками безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов допускается подогрев основы грунтовки, эмали и отвердителя до температуры 40÷60°С. При этом продолжительность разогрева не должна превышать 8 ч.

Не допускается многократный (более двух раз) разогрев одного и того же материала. Для разбавления при нанесении кистью допускается введение смеси этилового спирта с ацетоном в соотношении 1:1 по массе в количестве не более 8% от массы грунтовки и эмали.

Грунтовку и эмаль наносят при температуре окружающего воздуха от 10 до 35°С и относительной влажности воздуха 80%.

Толщина мокрого слоя при нанесении безвоздушным распылением – не менее 250 мкм; при нанесении кистью – не менее 200 мкм;

После высыхания одного слоя (36 часов при температуре 20°С) аналогично наносят последующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворители: 646, Р-4, Р-5.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации в жидких средах:

-при температуре выше 20°С - не менее 10 суток,

-при температуре от 15 до 19°С - не менее 15 суток,

-при температуре от 10 до 14°С - не менее 30 суток.

Максимальный срок выдержки покрытия при условии хранения, исключающего воздействие солнечных лучей и атмосферных осадков, не более 60 мес. до начала эксплуатации.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить материалы в помещении, при температуре от минус 40°С до плюс 35°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com