



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Грунтовка ЭФ-065

ТУ 2312-034-98605321-2007

ТИП Материал одноупаковочный, на основе эпоксиэфирной смолы.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ В системе противокоррозионной защиты металлических поверхностей, в том числе надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, днищ и крыльев автомобилей, гаражей, крыш домов, садового инвентаря и т.п.

ОПИСАНИЕ Обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и водостойкость системы лакокрасочного покрытия.
Перекрывается материалами типа ПФ, ЭФ.
Срок службы системы покрытия, состоящей из двух слоев грунтовки и двух слоев эмали на основе алкидных, эпоксиэфирных - не менее 3 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.
Грунтовка разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	коричневый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) ⁰ С	не более 5 часов
Доля нелетучих веществ по массе	56÷62 %
по объему	43÷47 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	74÷120 г/м ² 18,0÷11,3 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	25÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ Растворители РКБ-1, РС-2, 646, ксилол

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Растворители РКБ-1, РС-2, 646, ксилол

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Перед нанесением грунтовку при необходимости разбавить растворителями РКБ-1, РС-2, 646 или ксилолом до рабочей вязкости:

60-90 с - для нанесения кистью и валиком;

50-60 с - для нанесения безвоздушным распылением;

20-30 с - для нанесения пневматическим распылением.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от минус 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания слоя грунтовки (5 часов при температуре 20 °С) наносят последующие слои грунтовки, и затем поверхностный лакокрасочный материал.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании грунтовки на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com