



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Грунтовки ЭП-0199 и ЭП-0199М

ТУ 2312-016-98605321-2007

ТИП

Материалы двухупаковочные на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка ЭП-0199 предназначена для применения в комплексных системах лакокрасочных покрытий для грунтования или самостоятельной защиты поверхностей черных металлов, в том числе, с плотнoderжающимися продуктами коррозии, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, либо кратковременному обливу кислотами и щелочами.

Грунтовка ЭП-0199М предназначена для применения в комплексных системах лакокрасочных покрытий для грунтования или самостоятельной защиты влажных поверхностей черных металлов, в том числе, с плотнoderжающимися продуктами коррозии.

ОПИСАНИЕ

Допускается нанесение грунтовок на поверхности с плотнoderжающимися продуктами коррозии поверхности (ЭП-0199), в том числе на влажные поверхности (ЭП-0199М).

Грунтовки обладают высокой противокоррозионной и водостойкостью.

Срок службы 3-х слойного покрытия:

ЭП-0199 - не менее 5 лет,

ЭП-0199М - не менее 3 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России

Грунтовки разрешены для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	коричневый
Время высыхания до ст.3: - грунтовки ЭП-0199 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ при температуре $(120\pm 2)^{\circ}\text{C}$ -грунтовок ЭП-0199М при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 95%-100%	не более 24 часов не более 1 часа не более 24 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	72÷78 % 60÷64 % 65÷69 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾ - грунтовки ЭП-0199 -грунтовок ЭП-0199М	130÷175 г/м ² 10,4÷7,8 м ² /л 110÷145 г/м ² 11,2÷8,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	50÷70 мкм
Рекомендуемое количество слоев: -в качестве грунтовочного покрытия -в качестве самостоятельного покрытия	1÷2 2÷3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основы / Отвердители №1 = 1000 масс./ 44 масс. ч. (для ЭП-0199)
или Основы / Отвердители 199-А = 1000 масс. / 47 масс. ч. (для ЭП-0199)
Основы / Отвердители АФ-2 = 1000 масс./90 масс. ч (для ЭП-0199М)

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель «Темагам Р-7699»

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители №646, №647,Р-4, ацетон, ксилол.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20⁰С:
- грунтовки ЭП-0199 не менее 8 часов
- грунтовки ЭП-0199М не менее 2 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 3, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 или St2).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу грунтовки, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25⁰С в течение одних суток.

Для приготовления грунтовки отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут.

При необходимости грунтовку перед нанесением разбавить до рабочей вязкости растворителями указанными выше, но не более 10% от массы грунтовки.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 35⁰С и относительной влажности до 80% для ЭП-0199, до 100% - для ЭП-0199М.

Для исключения конденсации влаги при нанесении грунтовки ЭП-0199 температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰С. После высыхания слоя грунтовки (24 часа при температуре 20⁰С) наносятся последующие слои грунтовки и (или) эмали типа ЭП, УР, ХС и др.

Для промывки инструмента можно использовать указанные выше растворители.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовки в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40⁰С до плюс 40⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com