



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Грунтовка ЭП-0263С

ТУ 2312-052-05034239-93

**ТИП** Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол и кислотного разбавителя.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Для межоперационной защиты металлопроката и секций строящихся судов и в системах лакокрасочных покрытий.

**ОПИСАНИЕ** Грунтовка наносится по стали, цветным металлам и их сплавам. В качестве межоперационного грунтовочного покрытия в умеренном морском климате и в промышленной атмосфере грунтовка сохраняет защитные свойства не менее 12 месяцев до балла А31 по ГОСТ 9.407-84. Разрешены сварка и резка металла (за исключением сталей ЮЗ, АБ и АК) без предварительного удаления грунтовочного покрытия.

**СЕРТИФИКАЦИЯ** Гигиеническое заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России. Грунтовка разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	красно-коричневый
Время высыхания: - до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - до ст.5 при температуре $(50\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , при температуре $(80\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 15 мин 5÷8 мин не более 5 мин
Доля нелетучих веществ по массе по объему	43÷53 % 23÷27 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	90÷115 г/м <sup>2</sup> 12,3÷9,5 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	20÷26 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

**СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ** Основа / Кислотный разбавитель = 1000 масс./ 200 масс. ч.

**РАЗБАВИТЕЛЬ** Растворитель Р-4 в количестве не более 20% от массы грунтовки

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ** Растворитель Р-4

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ** При температуре от минус 10<sup>0</sup>С до плюс 40<sup>0</sup>С - от 12 до 72 часов (соответственно)

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ  
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

---

**НАНЕСЕНИЕ**

---

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

**СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Пневматическим или безвоздушным распылением (в том числе на поточных механизированных линиях), кистью.

**УСЛОВИЯ  
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу грунтовки, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур  $10 \pm 25^{\circ}\text{C}$  в течение одних суток.

Для приготовления грунтовки кислотный разбавитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешать не менее 10 минут.

При необходимости допускается разбавление грунтовки растворителем Р-4 в количестве не более 20% от массы грунтовки.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла либо на механизированных поточных окрасочных линиях с последующей горячей сушкой, либо пневматическим, безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от минус  $10^{\circ}\text{C}$  до  $40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на  $3^{\circ}\text{C}$ .

Перед проведением сварочных работ или работ по резке загрунтованных изделий из сталей типа ЮЗ, АБ и АК поверхности стыкуемых под сварку или резку деталей должны быть очищены от грунтовочного покрытия. Сварку и резку загрунтованных изделий из остальных корпусных сталей допускается выполнять без удаления грунтовочного слоя при обеспечении рабочего места эффективной местной вентиляцией.

Срок выдержки грунтовочного покрытия до последующего нанесения лакокрасочных материалов - не более 12 месяцев.

Для промывки инструмента использовать растворитель, указанный выше.

---

**МЕРЫ  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку в помещении при температуре от минус 30 до плюс  $30^{\circ}\text{C}$ , исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Грунтовка ЭП-0263С



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: [gamma.coatings@tikkurila.com](mailto:gamma.coatings@tikkurila.com)

декабрь 2008 г./стр. 2 из 2