



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Грунтовка ЭП-057 протекторная

ТУ 2312-019-98605321-2007

**ТИП** Материал двухупаковочный на основе эпоксидной и полиамидной смол.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Для протекторной защиты черных металлов (металлоконструкций, железнодорожного, морского и речного транспорта, сельхозтехники и др.) в схемах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой.

**ОПИСАНИЕ** Благодаря протекторному механизму защиты грунтовка обеспечивает долговечность, противокоррозионную и водостойкость системы лакокрасочного покрытия.  
Перекрывается материалами типа ЭП, ХВ, ХС, и др.  
Имеет высокий сухой остаток (не менее 86%).

**СЕРТИФИКАЦИЯ** Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	матовое, шероховатое
Цвет	серый
Время высыхания: до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ до ст.7 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ до ст.7 при температуре $120^{\circ}\text{C}$	не более 1 час не более 24 часов не более 0,5 час
Доля нелетучих веществ по массе по объему	86,5÷88,5 % 48÷52 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	260÷310 г/м <sup>2</sup> 8,4÷7,2 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	60÷70 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

**СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ** Основа / Отвердитель №3 / Р-ль РП = 1000 масс./ 70 масс./100 масс. ч.

**РАЗБАВИТЕЛЬ** Растворитель РП

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ** Растворители: РП, 646, 647, 648, Р-4, Р-5.

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ** При температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  не менее 12 часов.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ** В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления (допускается расслоение, осадок должен перемешиваться).

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур  $10 \div 25^{\circ}\text{C}$  в течение одних суток.

За 30 минут перед нанесением готовят композицию, для чего к основе добавляют при тщательном перемешивании отвердитель № 3 из расчета на 1000 г полуфабриката грунтовки 70 г отвердителя, доводят до рабочей вязкости растворителем РП и затем фильтруют через 2÷3 слоя марли. Рекомендуемая вязкость по ВЗ-4:

60÷80с - при нанесении кистью,

16÷20с - при нанесении пневматическим распылением,

20÷40с - при нанесении безвоздушным распылением.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность металла одним из указанных способов при температуре окружающего воздуха от  $5^{\circ}\text{C}$  до  $30^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не выше 80%, не менее чем в два слоя, общей толщиной не более 100 мкм. Интервал нанесения грунтовки ЭП-057 протекторной между слоями 1÷2 часа воздушной сушки при температуре  $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ . Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на  $3^{\circ}\text{C}$ .

В случае применения грунтовки ЭП-057 протекторной для окраски металла, предназначенного под электросварку, толщина слоя в местах сварного шва не должна превышать 20 мкм.

В процессе работы грунтовку необходимо периодически перемешивать во избежание осаждения цинкового порошка.

После высыхания грунтовки (24 часа при температуре  $18 \div 20^{\circ}\text{C}$ ) наносятся эмали типа ЭП, ХВ, ХС или др.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус  $40^{\circ}\text{C}$  до плюс  $40^{\circ}\text{C}$ .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: [gamma.coatings@tikkurila.com](mailto:gamma.coatings@tikkurila.com)