



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Грунтовка ЭП-076

ТУ 6-10-755-84

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты изделий из титановых и магниевых сплавов и сталей, эксплуатирующихся в различных климатических условиях.

ОПИСАНИЕ

Перекрываются материалами типа ЭП, ХВ, ХС, УР и другими. Обеспечивают адгезионную прочность и противокоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет	жёлтый, оттенок не нормируется
Время высыхания до ст. 3 при $t^0 (20 \pm 2)^0\text{C}$	не более 6 часов
Доля нелетучих веществ по массе	48÷54 %
по объему	29÷33 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	55÷90 г/м ² 21,0÷12,6 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	15÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель №2 = 1000 масс./ 330 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель «Темагам Р-7699»

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ацетон, растворитель 646.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре $(20 \pm 2)^0\text{C}$ - не более 24 часов, при условии хранения в плотно закрытой таре.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления отвердителя и основы.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции смешать основу грунтовки с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве, тщательно перемешать 10 минут и выдержать перед применением 30 мин.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от 10⁰С до 35⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰С.

После высыхания слоя грунтовки (6 часов при температуре 20⁰С) наносят последующие слои грунтовки или эмали.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку при температуре от минус 25⁰С до плюс 25⁰С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com