



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-1155

ТУ 6-10-1504-75

ТИП Эмаль двухупаковочная, на основе эпоксидной смолы и отвердителя полиамидного типа.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Для антикоррозионной защиты в водной среде и атмосфере стальных конструкций и мостовых ферм.
Эмаль разрешена для применения в атомной энергетике.

ОПИСАНИЕ Покрытие на основе эмали обладает высокими противокоррозионными свойствами, дезактивирующей способностью, водостойкостью, атмосферостойкостью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Цвет	белый, серый, красно-коричневый
Время высыхания до ст.3: при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ при температуре $(80\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 24 часов не более 1,5 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	не менее 93 % не менее 74 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	$65\div 85 \text{ г/м}^2$ $19,0\div 15,2 \text{ м}^2/\text{л}$
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	$40\div 50 \text{ мкм}$
Рекомендуемое количество слоев	$2\div 3$

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ Основа / Отвердитель 1155 = 1000 масс./375 масс. ч. (для белой и корич.)
Основа / Отвердитель 1155 = 1000 масс./250 масс. ч. (кроме белой и корич.)

РАЗБАВИТЕЛЬ Этилцеллозольв

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Этилцеллозольв, толуол

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ При температуре $(55 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ - не менее 30 минут
При температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - не менее 3 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В невскрытой заводской упаковке: основы - 12 месяцев, отвердителя - 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением с подогревом компонентов, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью или пневматическим распылением с подогревом компонентов до температуры $(55\pm 5)^{\circ}\text{C}$ при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C .

При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить этилцеллозольвом до рабочей вязкости.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°C или 1,5 часа при 80°C) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 30°C .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com