



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-1236

ТУ 2312-027-98605321-2007

ТИП Материал двухупаковочный на основе эпоксидной и перхлорвиниловой смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Для противокоррозионной защиты стальных и алюминиевых поверхностей в неограниченных климатических условиях.

ОПИСАНИЕ Покрытие устойчиво к воздействию бензина, минерального масла, морской и пресной воды, морской атмосферы.
Покрытия из эмали с общей толщиной 120÷150 мкм сохраняют защитные свойства в течение 6 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, матовое
Цвет	серый, светло-серый, зеленый, красно-коричневый, синий, черный, возможно изготовление эмали других цветов по согласованию с потребителем
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) ⁰ С	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	37÷43 % 22÷26 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	190÷230 г/м ² 5,9÷4,7 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	40÷50 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ Основа / Отвердитель №1 = 1000 масс./ 13 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ Растворитель Р-5А в количестве не более 50% от массы эмали.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Растворители Р-5А, Р-5, Р-4, толуол.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 72 часа, при условии хранения в плотно закрытой таре.

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке: основы - 12 месяцев, отвердителя - 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП.
В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившуюся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур $10\div 25^{\circ}\text{C}$ в течение одних суток.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать в течение 30 мин.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла пневматическим, безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C .

После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20°C) аналогично наносят последующие слои эмали.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 30°C .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Эмаль ЭП-1236



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com

декабрь 2008 г./стр. 2 из 2