



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмаль ЭП-437

ТУ 2312-054-05034239-2000

## ТИП

Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол и аминного отвердителя.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Эмаль ЭП-437 предназначена для защиты от коррозии подводной части ледоколов, судов ледового плавания и гидротехнических сооружений.

## ОПИСАНИЕ

Эмаль тиксотропная, толщина нестекающего мокрого слоя – не менее 0,5 мм.

Покрытие износостойкое, стойкое к морской и пресной воде.

Срок службы однослойного покрытия для ледоколов - не менее 1 года, для судов ледового плавания - не менее 2-х лет.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное полуматовое, полуглянцевое
Цвет	черный, серый
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 24 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	88÷94 % 87÷91 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	630÷700 г/м <sup>2</sup> 2,0÷1,8 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	450÷500 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель 437 = 1000 масс./ 600 масс. ч.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Смесь толуола с ацетоном в соотношении 2:1 в количестве не более 10% от массы эмали

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Р-5А, Р-4, 646, толуол, ацетон.

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре от 10<sup>0</sup> до 35<sup>0</sup>С от 2 до 8 часов (соответственно)

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основы-12 месяцев со дня изготовления, отвердителя – 12 месяцев со дня изготовления.

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При нанесении эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, кистью.

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут.

При необходимости, эмаль перед применением может быть разбавлена смесью толуола с ацетоном в соотношении 2:1 в количестве не более 10% от массы эмали.

Эмаль наносят непосредственно на металл или на поверхность, предварительно зашпатлёванную эпоксидным материалом.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла методом безвоздушного распыления при температуре окружающего воздуха от 10°C до 35°C и относительной влажности не выше 85%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Допускается подкрашивание небольших участков кистью.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°C) аналогично, при необходимости, наносят последующий слой эмали.

Выдержка покрытия перед спуском на воду должна быть не менее 7 суток.

Для промывки инструмента использовать указанную выше смесь растворителей или растворители Р-5А, Р-4, 646, толуол.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении от минус 10 до плюс 35 °С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: [gamma.coatings@tikkurila.com](mailto:gamma.coatings@tikkurila.com)