



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-438 С

ТУ 301-10-029-90

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты стальных контейнеров, подводной части корпусов судов и бетонных полов производственных помещений.

Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ОПИСАНИЕ

Покрытие на основе эмали обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде. Система покрытия, состоящая из 1-го слоя грунтовки ВЛ-02 или ВЛ-023 и 3-х слоев эмали, сохраняет защитные свойства не менее 4-х лет.

Эмаль ЭП-438С может наноситься на поверхности ранее окрашенные эмалями ХС-413, ХС-416, СП-432, СП-426.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Цвет	тёмно-коричневый, чёрный, розовый или другой по согласованию с потребителем
Время высыхания до ст.3: при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 20 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	64÷76 %
по объему	56÷60 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	170÷230 г/м ² 7,3÷5,3 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80÷110 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель АФ-2 = 1000 масс./ 70 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители: Р-4, ацетон, ксилол в количестве не более 10% от массы эмали

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: Р-4, ацетон, ксилол

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - не более 18 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 24 месяца со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП.
Перед окрашиванием бетонные поверхности очищают от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность пневматическим, безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от 0°C до 35°C и относительной влажности не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 5°C.

После высыхания одного слоя (20 часов при температуре 20°C) аналогично наносятся последующие слои эмали.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 20°C до плюс 35°C.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com