



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-46У-1»

ТУ 2312-024-98605321-2007

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты судовых конструкций, изготовленных из углеродистой стали, легких сплавов, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в морской и пресной воде, (гидросоружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания.

ОПИСАНИЕ

За один слой окраски формирует толстое плотное покрытие, обладающее высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) в зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанных значений; толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	коричневый, темно-зеленый, зеленый, черный
Время высыхания до ст.3 при температуре +20 °С	не более 18 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	72÷78 %
по объему	61÷65 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	200÷310 г/м ² 7,0÷4,5 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	90÷140 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель ПЭПА = 1000 масс. ч. / 28 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

Растворитель «Темагам Р-4646» в количестве не более 5%³⁾

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: 646, Р-4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20 °С не менее 12 часов

СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: основа - 24 месяца со дня изготовления, отвердитель – 12 месяцев.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносят на чистую или загрунтованную фосфатирующими грунтовками (ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С) поверхность металла, а также на поверхности, окрашенные противокоррозионными грунтовками типа ЭП.

В случае нанесения по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	кисть
Диаметр сопла: 0,48-0,58 мм Угол распыла: (40-60) ⁰ Давление: не менее 170 атм. (перед соплом)	По дефектным поверхностям, половое окрашивание; окрашивание площадей до 1м ² и изделий сложной формы

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешать. Полученную смесь выдержать в течение 20-30 минут при температуре нанесения.

Подготовленную эмаль наносят на сухую, свободную от инея и снега поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объемах обеспечить эффективную вентиляцию всего объема для удаления растворителя. Не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.

Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ

4) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Акриловые, виниловые, уретановые, эпоксидные и другие типы лакокрасочных материалов.

Продолжительность ⁴⁾ межслойной сушки при температуре:					
5°C		20°C		30°C	
Мин.	Макс ^{*)} .	Мин.	Макс ^{*)} .	Мин.	Макс ^{*)} .
36 час.	20 сут.	18 час.	15 сут.	10 час.	15 сут.

*) макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал хранить в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до плюс 35 °С. Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com