



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-46У

ТУ 2312-024-98605321-2007

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты судовых конструкций, изготовленных из углеродистой стали, легких сплавов, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в морской и пресной воде, (гидросооружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания.

ОПИСАНИЕ

При нанесении в три слоя на загрунтованную (грунтовками типа ВЛ, ЭП и др.) или подвергнутую дробеструйной обработке поверхность сохраняет защитные свойства не менее 4 лет.
Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	коричневый, темно-зеленый, зеленый, черный
Время высыхания до ст.3 при температуре +20 °С	не более 18 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	72÷76 %
по объему	61÷65 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	170÷215 г/м ² 7,9÷6,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80÷100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основы / Отвердители ПЭПА = 1000 масс./ 25 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

«Растворитель для Эпипрайм-046» или «Растворитель для ЭП-46У-1» в количестве не более 5%³⁾

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: 646, Р-4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20 °С не менее 12 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: для основы - 24 месяца со дня изготовления, для отвердителя – 12 месяцев.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносят на чистую или загрунтованную фосфатирующими грунтовками (ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С) поверхность металла, а также на поверхности, окрашенные противокоррозионными эмалями типа ЭП или ХВ. В случае нанесения по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	кисть
Диаметр сопла: 0,48-0,58 мм Угол распыла: (40-60) ⁰ Давление: не менее 170 атм. (перед соплом)	По дефектным поверхностям, половое окрашивание; окрашивание площадей до 1м ² и изделий сложной формы

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешать.

Полученную смесь выдерживают в течение не менее 30 минут при температуре нанесения.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ

4) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Акриловые, виниловые, уретановые, эпоксидные и другие типы лакокрасочных материалов.

Продолжительность ⁴⁾ межслойной сушки при температуре:					
5°C		20°C		30°C	
Мин.	Макс ^{*)} .	Мин.	Макс ^{*)} .	Мин.	Макс ^{*)} .
36 час.	20 сут.	18 час.	15 сут.	10 час.	15 сут.

*) макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до плюс 35 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Эмаль ЭП-46У



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com

декабрь 2008 г./стр. 2 из 2