



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмаль ЭП-773

ГОСТ 23143-83

## ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты металлических поверхностей, в том числе подвергающихся действию горячих растворов щелочей.

## ОПИСАНИЕ

Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к действию 40% раствора КОН при температуре  $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ .  
Может наноситься на загрунтованную и незагрунтованную поверхность металла.  
Допускаются холодная и горячая сушка.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

|   |  |
|---|--|
| Цвет  | кремовый или зеленый.<br>Возможно изготовление эмалей других цветов по желанию заказчика |
| Внешний вид покрытия  | однородное, гладкое  |
| Время высыхания до ст.3:<br>-при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$<br>-при температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$ | не более 24 часов<br>не более 2 часов.   |
| Доля нелетучих веществ<br>по массе<br>по объему   | 60÷66 %<br>42÷46 %.  |
| Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>   | 55÷70 г/м <sup>2</sup><br>22,2÷17,8 м <sup>2</sup> /л                                    |
| Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>   | 20÷25 мкм  |
| Рекомендуемое количество слоев  | 2  |

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель №1 = 1000 масс./ 35 масс. ч.  
или Основа / Отвердитель ДЭТА = 1000 масс./12 масс. ч.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель 646

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель 646, толуол, Р-4.

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  - не менее 24 часов

---

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

---

## НАНЕСЕНИЕ

---

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ЭП, ВЛ, АК; при эксплуатации в условиях воздействия горячих и концентрированных растворов щелочей – грунт-шпатлевками ЭП-0010 или ЭП-0020.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

---

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, допускается нанесение кистью.

---

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции основу смешать с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Выдержать 1 час.

При необходимости, после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителем 646 для достижения рабочей вязкости 15÷16 с по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5) °С.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла пневматическим распылителем (допускается нанесение кистью) при температуре окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не ниже 15 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20 °С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители 646, толуол, Р-4.

---

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до плюс 30 °С.

---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Эмаль ЭП-773



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: [gamma.coatings@tikkurila.com](mailto:gamma.coatings@tikkurila.com)

декабрь 2008 г./стр. 2 из 2