



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмали «ЭВИКОР»

ТУ 2313-010-98605321-2007

## ТИП

«ЭВИКОР» - Ц (марки А, В, Т) - двухупаковочный материал на основе эпоксидной и винилового смол и отвердителя.

«ЭВИКОР» - **алюминиевая** - трехупаковочный материал на основе эпоксидной и винилового смол, отвердителя и алюминиевой пудры.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защитно-декоративного окрашивания изделий машиностроения, металлических конструкций мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений и металлоконструкций различного назначения.

## ОПИСАНИЕ

Эмали обладают высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью. Система покрытия, состоящая из одного слоя противокоррозионной грунтовки и трех слоев эмали марок А, В, алюминиевой (или двух слоев эмали марки Т), обеспечивает защиту на срок до 10 лет, в зависимости от марки грунтовки и условий эксплуатации.

Покрытие маслостойкое, устойчиво к воздействию температур от минус 60 °С до плюс 60 °С, кратковременным воздействиям горячей воды и пара.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет: ЭВИКОР, марки А ЭВИКОР, марки В и Т ЭВИКОР- алюминиевая	по согласованию с заказчиком; зеленый и красно-коричневый. серебристый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ - ЭВИКОР-Ц марки А - ЭВИКОР-Ц марки В - ЭВИКОР-Ц марки Т - ЭВИКОР алюминиевая	38÷44 %, масс (15÷19 %, об.) 39÷45 %, масс (15÷19 %, об.) 40÷45 %, масс (24÷28 %, об.) 24÷26 %, масс (19÷23 %, об.)
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup> - ЭВИКОР-Ц марки А - ЭВИКОР-Ц марки В - ЭВИКОР-Ц марки Т - ЭВИКОР алюминиевая	163÷195 г/м <sup>2</sup> (6,8÷5,7 м <sup>2</sup> /л) 260÷325 г/м <sup>2</sup> (4,3÷3,4 м <sup>2</sup> /л) 255÷300 г/м <sup>2</sup> (4,4÷3,7 м <sup>2</sup> /л) 120÷145 г/м <sup>2</sup> (8,5÷7,1 м <sup>2</sup> /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup> ЭВИКОР-Ц марки А - ЭВИКОР-Ц марки В - ЭВИКОР-Ц марки Т - ЭВИКОР алюминиевая	25÷30 мкм 40÷50 мкм 60÷70 мкм 25÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

<b>СОТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ</b>	-эмаль «Эвикор»-Ц 1000 масс.ч. основы -20 масс.ч.АФ-2 или 25 масс.ч ДТБ-2 или 25 масс.ч отв.Э-В
	-эмаль «Эвикор»-алюминиевая 1000 масс.ч основы – 87 масс.ч А1 пудры 25 масс.ч АФ-2 или 30 масс.ч ДТБ-2 или 30 масс.ч отв.Э-В.
<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	Растворители Р-4, Р-4А, ацетон или толуол в количестве не более 10% от массы эмали
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	Растворители Р-4, Р-4А, толуол, ацетон
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	При температуре (20±2) <sup>0</sup> С не менее 24 часов
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	В не вскрытой заводской упаковке: основы - 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя – 6 месяцев, алюминиевой пудры – в соответствии с ГОСТ 5494-95

## НАНЕСЕНИЕ

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ЭП, ВЛ, ХС. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3). Допускается нанесение по остаткам старых, предварительно обезжиренных, прочно держащихся покрытий.
<b>СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ</b>	ЭВИКОР – алюминиевая и ЭВИКОР марки А – пневматическим и безвоздушным распылением, кистью. ЭВИКОР марки В (высоковязкая) - безвоздушным распылением и кистью. ЭВИКОР марки Т (тиксотропная) - безвоздушным распылением.
<b>УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ</b>	. Перед применением убедиться, что основа эмали и отвердитель хорошо перемешаны и однородны по всему объему тарного места. Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой (для эмали «ЭВИКОР» - алюминиевой дополнительно добавить алюминиевую пудру). Соотношение основы, отвердителя и алюминиевой пудры указано в документе о качестве на каждую партию материала. Смесь тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать перед применением 20÷30 мин. Нанесение эмали производят при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. При необходимости после введения отвердителя эмали можно разбавить растворителем Р-4, Р-4А, ацетоном или толуолом в количестве не более 10% по массе в зависимости от способа нанесения. После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20 °С) аналогично наносят последующие слои эмали.
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмали в помещении при температуре от минус 10 °С до плюс 35 °С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com