



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмаль «ЭВИНАЛ-21»

ТУ 2313-161-05034239-2001

**ТИП** Материал двухупаковочный на основе эпоксидной и виниловой смол.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Для защитно-декоративного окрашивания надводного борта и надстроек судов.

**ОПИСАНИЕ** Обладает высокими противокоррозионными свойствами. Система покрытия, состоящая из одного слоя противокоррозионной (межоперационной) грунтовки ВЛ-02 и двух слоев эмали обеспечивает защиту от коррозии не менее 3-х лет. Покрытие маслобензостойкое, стойко к влажной атмосфере, пресной и морской воде. Для черной эмали коэффициент яркости - не более 1,5.

**СЕРТИФИКАЦИЯ** Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	белый, серый, черный, оранжевый или иной по согласованию с заказчиком
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	39÷44 % 28÷32 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	120÷155 г/м <sup>2</sup> 9,9÷7,4 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основы / Отвердители АФ-2 = 1000 масс. / 20 масс. ч. (все кроме белого цвета)  
Основы / Отвердители ДТБ-2 = 1000 масс. / 25 масс. ч. (все кроме белого цвета)  
Основы / Отвердители Э-В = 1000 масс. / 25 масс. ч. (для белого цвета)

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4 или ацетон в количестве не более 10% от массы эмали.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4, толуол, ацетон.

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ** При температуре 20<sup>0</sup>С не менее 24 часов

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ  
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

---

**НАНЕСЕНИЕ**

---

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование поверхности металла межоперационными грунтовками типа ВЛ, ЭП.  
Допускается нанесение по остаткам прочно-державшихся обезжиренных покрытий на виниловой или эпоксидной основах.

---

**СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Пневматическим или безвоздушным распылением, допускается окрашивание отдельных участков кистью.

---

**УСЛОВИЯ  
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.  
Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать перед окраской в течение 20÷30 мин.  
Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от минус 15 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.  
При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителям Р-4 или ацетоном в количестве не более 10% от массы эмали.  
После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20 °С) аналогично наносятся последующие слои эмали.  
Для промывки инструмента могут использоваться растворители, указанные выше.

---

**МЕРЫ  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.  
Хранить эмаль в помещении при температуре от минус 25 °С до плюс 40 °С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.  
По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com