



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж

ГОСТ 9109-81

ТИП

Материалы на основе фенолалкидных смол с добавлением сиккатива.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ФЛ-03К - для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей.

ФЛ-03Ж - для грунтования поверхностей из черных, цветных металлов и их сплавов, а также деревянных поверхностей.

ОПИСАНИЕ

Пленки грунтовок устойчивы к изменению температуры от минус 60⁰С до плюс 100⁰С.

Покрытия грунтовками перекрываются материалами типа ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, АС, КО и др.

Применение грунтовок обеспечивает высокую адгезию, долговечность, противокоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия в целом.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России.

Материалы разрешены для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет ФЛ-03К	коричневый
Цвет ФЛ-03Ж	желто-зеленый
Время высыхания до ст.3: при t ⁰ (20+2) °С при t ⁰ (105+5) °С	не более 8 часов не более 35 минут
Доля нелетучих веществ:	
по массе	ФЛ-03К 58÷64 % ФЛ-03Ж 55÷61 %
по объему	ФЛ-03К 45÷49 % ФЛ-03Ж 41÷45 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	
ФЛ-03К	40÷55 г/м ² 31,4÷23,6 м ² /л
ФЛ-03Ж	40÷55 г/м ² 28,5÷21,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	15÷20 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ	Основа / Сиккатив НФ-1 = 1000 масс./ 30 масс. ч.
РАЗБАВИТЕЛЬ	Смесь ксилола с уайт-спиритом (нефрасом СЧ-155/200) в соотношении 1:1 в количестве не более 20% от массы грунтовки для ФЛ-03Ж и 25% для ФЛ-03К. При нанесении методом электростатического распыления, грунтовки разбавляют разбавителем РЭ-4В, при этом применяют грунтовки с вязкостью не менее 100 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С.
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Ксилол, сольвент или смесь одного из указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрасом СЧ-155/200) в соотношении 1:1.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В не вскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением, распылением в электрополе, кистью. ФЛ-03К допускается наносить на поверхность методом струйного облива.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Перед применением в грунтовку вводится сиккатив НФ-1 или ЖК-1 в количестве не более 4% от массы грунтовки. При необходимости грунтовки перед нанесением можно разбавить смесью ксилола с уайт-спиритом, взятых в соотношении 1:1. Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла кистью, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. После высыхания слоя грунтовки (8 часов при температуре 20 °С) наносятся последующие слои грунтовки, и затем поверхностный слой лакокрасочного материала. Для промывки инструмента использовать растворители указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Хранить грунтовку в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com