



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмали ФЛ-61 и ФЛ-412

ТУ 2312-131-05034239-99

## ТИП

Эмали трехупаковочные: бакелитовый лак, спиртовая паста цинкового крона, алюминиевая пудра.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

**ФЛ-61** для защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных и чугунных турбомеханизмов, насосов, баков и цистерн, омываемых маслом, а также для металлических труб различных судовых трубопроводов и систем (кроме аммиачных и питьевой воды) с температурой рабочей среды до 200 °С;

**ФЛ-412** для защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных аппаратов, подвергающихся воздействию горячей воды и пара, а также для металлических труб различных судовых трубопроводов и систем (кроме аммиачных и питьевой воды) с температурой рабочей среды до 200 °С.

## ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из трех слоев эмали **ФЛ-61** или **ФЛ-412**, сохраняет защитные свойства не менее 5 лет; система, состоящая из трех слоев эмали **ФЛ-412**, подвергающейся воздействию горячей воды и пара сохраняет защитные свойства в течение 3 лет.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	матовая
Цвет	серебристый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±5)°С	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	30÷35 %
по объему	30÷34 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	65÷90 г/м <sup>2</sup> 17,7÷12,8 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	18÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	3

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Паста крона Zn/Паста AL = 1000 / 280 / 80 масс. ч.(для ФЛ-61)  
Основа/Паста крона Zn/Паста AL = 1000 / 360 / 160 масс. ч. (для ФЛ-412)

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Этиловый или изопропиловый абсолютированный спирт

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Этиловый или изопропиловый спирт; растворитель 646, 648.

---

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**

После смешения всех компонентов при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  - 24 часа

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ  
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке: бакелитового лака - 3 месяца, спиртовой пасты цинкового крона и алюминиевой пудры - 6 месяцев со дня изготовления.

---

**НАНЕСЕНИЕ**

---

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

---

**СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Пневматическим распылением, кистью.

---

**УСЛОВИЯ  
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Компоненты эмалей смешивают в соотношении, указанном в сертификате качества. Полученные эмали, при необходимости, разбавляют до рабочей вязкости (18÷20 сек. по ВЗ-246 с соплом 4 мм для пневматического распыления или 30÷70 сек. для нанесения кистью) и наносят на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от  $5^{\circ}\text{C}$  до  $30^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на  $3^{\circ}\text{C}$ .

После высыхания одного слоя эмали - 2 часа при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  наносят следующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

---

**МЕРЫ  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмали в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температурах от минус  $40^{\circ}\text{C}$  до плюс  $40^{\circ}\text{C}$ .

---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: [gamma.coatings@tikkurila.com](mailto:gamma.coatings@tikkurila.com)