ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль «Гамма-АУР-167»

ТУ 2313-054-98605321-2007

ТИП

Материал одноупаковочный, представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидно-уретановом лаке.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окрашивания поверхностей выше пояса переменных ватерлиний судов неограниченного района плавания, катеров и других стальных и деревянных поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

ОПИСАНИЕ

Эмаль отличается высокой скоростью высыхания. Покрытие на основе эмали обладает высоким блеском, хорошей атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу.
Система покрытия, состоящая из одного слоя грунтовки «Гамма-АУР-067» и двух слоев эмали «Гамма-АУР-167» при общей толщине покрытия 110÷130 мкм, нанесённая на поверхность выше пояса переменных ватерлиний судов неограниченного района плавания, сохраняет защитные свойства в течение не менее 3 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) в зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанных значений; толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровная однородная плёнка
Цвет	белый, серый и других цветов по согласованию с заказчиком.
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)^{0}С	не более 4 часов
Доля нелетучих веществ: по массе по объему	 57 ÷ 63 % 41 ÷ 45 %
Теоретический расход на один слой[1)]	80 ÷ 160 г/м^2 14,4 ÷ 7,2 м^2/л
Рекомендуемая толщина одного слоя[2)]	30÷60 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

Ксилол, сольвент или уайт-спирит в количестве не более 20%[3)].

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ксилол, сольвент или уайт-спирит.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла алкидно-уретановой грунтовкой «Гамма-АУР-067» (предпочтительно) или грунтовками типа ЭФ, ПФ, ГФ и др.
В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени не ниже Sa2 или St2). Для ответственных объектов и нового строительства предпочтительна очистка Sa2 ½ или St3.
Деревянная поверхность очищается от пыли, грязи и от непрочнодержащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением

безвоздушное распыление	пневматическое распыление	кисть, валик
Диаметр сопла 0,48-0,58мм (0,015-0,019)`` Давление: не менее 120-160 атм.(перед соплом) Рабочая вязкость – 40-60 сек. (по вискозиметруВЗ-246 с соплом 4мм)	Давление - 4-6 атм. Рабочая вязкость – 20-30 сек. (по вискозиметруВЗ-246 с соплом 4мм)	Доведение до рабочей вязкости – 100-150 сек. (по вискозиметруВЗ-246 с соплом 4мм)

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением эмаль следует тщательно перемешать до получения однородной массы.
Эмаль наносят при температуре окружающего воздуха от 5 до 35^{0}С и относительной влажности окружающего воздуха не выше 80%.
При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости указанными выше растворителями.
В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах обеспечить эффективную вентиляцию всего объёма для удаления растворителя. Не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.

РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫВАНИЯ

4) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность[4)] межслойной сушки при температуре:					
+5^{0}С		+20^{0}С		+30^{0}С	
Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)
48 час.	-	24 час.	-	10 час.	-

*) Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Хранить материал в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.
По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com