



Грунтовка ВД-АК «ГАММА-ЭЛАН»

ТУ 2316-002-98605321-2007

ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

ТИП

Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - пигментированного латекса и отвердителя.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии стальных, алюминиево-магниевого и оцинкованных поверхностей различных сооружений в системах защитных покрытий, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности, солевой и щелочной средах, а также в маслах и нефтепродуктах. Грунтовка может использоваться как в системе покрытий, так и в качестве межоперационной грунтовки со сроком защиты не менее 12 месяцев.

ОПИСАНИЕ

Грунтовка не содержит органических растворителей. При наличии хорошего воздухообмена грунтовка может быть нанесена по влажной поверхности.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет	черный, красно-коричневый, серый; по согласованию с Заказчиком может выпускаться других цветов
Время высыхания до ст.3 при t ⁰ (20±2) °С	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ по массе	59-65 %
по объему	56÷60 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	70÷95 г/м ² 19,2÷14,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель «Элан» = 1000 масс./ 125 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Питьевая вода жесткостью (1/2 CaCl₂) не более 7,00моль/м³, дистиллированная вода (ГОСТ 6709-72) в количестве до 10% от массы краски.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода или моющие щелочные растворы.
Для просушки и окончательной заливки: ацетон, Р-4, 646

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ (в закрытой таре)

При температуре 10⁰С -20⁰С - не менее 8 часов
При температуре 20⁰С -30⁰С - не менее 6 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основы -12 месяцев , отвердителя – 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность оцинкованной стали (без повреждения цинкового слоя), алюминий-магниевого сплава обезжиривают 1% раствором моющего средства или ацетоном с последующей промывкой водой и сушкой.

Поверхность стали - по ГОСТ 9.402-80 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2 1/2 или St 2).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	пневмораспыление	кисть, валик
Доведение материала до рабочей вязкости 40-60с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм. Диаметр распыляющего сопла: 0,28-0,38мм (0,011-0,015)''	Доведение материала до рабочей вязкости 25-40с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм	Доведение материала до рабочей вязкости 25-50с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм в зависимости от условий окрашивания.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Грунтовка наносится при температуре окружающего воздуха от 10⁰С до 30⁰С и относительной влажности не выше 96% в условиях воздухообмена.

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением основу грунтовки смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешивают не менее 10 мин. При необходимости грунтовку разбавляют водой с жесткостью не более 7,00 моль/м³, дистиллированной водой или конденсатом в количестве до 10% от массы грунтовки. После тщательного перемешивания и выдержки в течение 15-20 мин. грунтовка готова к употреблению.

3) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре					
+ 10 ⁰ С		+ 20 ⁰ С		+ 30 ⁰ С	
Мин.	Макс. ^{*)}	Мин.	Макс. ^{*)}	Мин.	Макс. ^{*)}
5час.	-	2час	-	1час	-

^{*)} Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации:

при температуре 10÷19⁰С - не менее 10 суток.

при температуре выше 20÷30⁰С - не менее 7 суток.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ В ПОКРЫТИИ

Краска ВД-АК «Гамма - Элан», краска «Гамма-ВЭП».

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал неогнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com