



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Краска ВД-АК «ГАММА-ЭЛАН»

ТУ 2316-012-98605321-2007

ТИП

Краска представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - пигментированного латекса и отвердителя.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Краска предназначена для защиты от коррозии стальных, алюминиево-магниевого, оцинкованных конструкций, находящихся как внутри помещений, так и в атмосферных условиях, эксплуатирующихся в солевой и щелочной средах, в маслах и нефтепродуктах, при повышенной влажности, а также для защиты бетона, шифера, асбоцементных плит и аналогичных неорганических материалов.

ОПИСАНИЕ

Краска не содержит органических растворителей. Система покрытия, состоящая из двух слоев краски, нанесенная на бетон, шифер, асбоцементные плиты и аналогичные неорганические материалы, а также оцинкованные и алюминиево-магниевого подложки или трехслойное покрытие, состоящее из одного слоя грунтовки «Гамма-Элан» и двух слоев краски «Гамма-Элан», нанесенное на металлические поверхности сохраняет защитные свойства и декоративный вид в течение не менее 7 лет в условиях умеренно-холодного климата. При наличии хорошего воздухообмена краска может быть нанесена по влажной поверхности.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	полуматовое
Цвет	белый, серый, зелёный, голубой и др. цветов по согласованию с Заказчиком
Время высыхания до ст.3 при $t^0 (20 \pm 2)^0 \text{C}$	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ	по массе 59÷65 % по объему 54÷58 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	72÷95 г/м ² 18,8÷14,1 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель «Элан» = 1000 масс./ 100 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Питьевая вода жесткостью ($1/2 \text{CaCl}_2$) не более 7,00 моль/м³, дистиллированная вода (ГОСТ 6709-72) в количестве до 10% от массы краски.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода или моющие щелочные растворы.
Для просушки и окончательной заливки: ацетон, Р-4, 646

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ (в закрытой таре)

При температуре 10⁰С -20⁰С - не менее 8 ч.
При температуре 20⁰С -30⁰С - не менее 6 ч.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основа - 12 месяцев, отвердителя - 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПРЕДШЕСТВУЮЩИЕ СЛОИ В ПОКРЫТИИ

Грунтовка ВД-АК «Гамма - Элан», «Гамма-ВЭП».

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность стали, оцинкованной стали (без повреждения цинкового слоя), алюминиевых сплавов обезжиривают 1% раствором моющего средства или ацетоном с последующей промывкой водой и сушкой.
Поверхность бетона, шифера и т.п. обеспыливается, в случае необходимости, обезжиривается 1% раствором любого моющего средства с последующей промывкой водой и сушкой.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	пневмораспыление	кисть, валик
Доведение материала до рабочей вязкости 30-100с при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с соплом 4мм. Диаметр распыляющего сопла: 0,28-0,38мм (0,011-0,015)''	Доведение материала до рабочей вязкости 30-70с при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с соплом 4мм	Доведение материала до рабочей вязкости 30-70с при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с соплом 4мм в зависимости от условий окрашивания.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Наносить краску следует при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C и относительной влажности не выше 80% в условиях воздухообмена.

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением основу краски смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешивают не менее 10 мин. При необходимости краску разбавляют водой с жесткостью не более $7,00 \text{ моль/м}^3$, дистиллированной водой или конденсатом в количестве до 10% от массы краски. После тщательного перемешивания и выдержки в течение 30 мин. краска готова к употреблению.

3) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре					
$+ 10^\circ\text{C}$		$+ 20^\circ\text{C}$		$+ 30^\circ\text{C}$	
Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)
8 час.	-	3 час.	-	1 час.	-

* Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации:
при температуре $10^\circ\text{C} \div 19^\circ\text{C}$ - не менее 10 суток,
при температуре выше $20^\circ\text{C} \div 30^\circ\text{C}$ - не менее 7 суток.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал неогнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com