



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Краска ВД-АК «Гамма - Рейл»

ТУ 2316-067-98605321-2008

ТИП

Краска - одноупаковочная, представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в водных дисперсиях акриловых сополимеров.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для защиты металлических поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, в том числе для защиты наружных поверхностей грузового подвижного состава железнодорожного транспорта.

Срок службы системы покрытий состоящей из одного слоя грунтовки «Аква-Тьюб» и двух слоев краски ВД-АК «Гамма-Рейл» с суммарной толщиной сухой пленки системы покрытий 100-120 мкм. в условиях умеренно-холодного климата составляет не менее 5 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

ОПИСАНИЕ

Материал не содержит органических растворителей. Формирует покрытие стойкое к обливу водой, растворами неорганических солей и моющих средств, минеральными маслами, бензином и иными нефтепродуктами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид	полуглянцевое, полуматовое
Цвет	Белый, серый, зеленый, голубой, и др. цветов по согласованию с потребителем.
Время высыхания до ст.3: при $t^0 (20 \pm 2)^0 \text{C}$ не более	1,0 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	55÷61 %. 50÷55 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	75÷100 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Вода питьевая с жёсткостью ($1/2 \text{ CaCl}_2$) не более 7,00 моль/м³, дистиллированная вода

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода, моющие щелочные средства, ацетон

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Краску наносят на поверхности загрунтованные грунтовкой «Аква-Тьюб» (ТУ 2316-038-98605321-2007) или иной воднодисперсионной грунтовкой по согласованию с изготовителем материала.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть, валик.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Наносить краску и формировать покрытие следует при температуре окружающего воздуха $10 \div 30$ °С и относительной влажности не выше 80% в условиях воздухообмена.

НАНЕСЕНИЕ

Краску перед применением следует выдержать при температуре (20 ± 2) °С в течение суток и тщательно перемешать до получения однородной массы.

После разбавления водой до регламентируемой вязкости краску необходимо выдержать в течение не менее 30 минут.

Рекомендуемая вязкость краски для нанесения пневматическим распылением $25 \div 40$ с по ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С.

3) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре					
+ 10 ⁰ С		+ 20 ⁰ С		+ 30 ⁰ С	
Мин.	Макс. *)	Мин.	Макс. *)	Мин.	Макс. *)
8 час.	-	2 час.	-	1 час.	

*) Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал неогнеопасен. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить грунтовку, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от 5 до 30 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com