



Краска «ГАММА - ВЭП» марки ПГ

ТУ 2316-013-98605321-2007

ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

ТИП

Материал водоразбавляемый двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для защиты и гидроизоляции бетонных, кирпичных, асбоцементных, а также металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях атмосферы с умеренным климатом, повышенной влажности, растворов солей, щелочей, масел, нефтепродуктов и моющих средств.

Формирует покрытие, обладающее пониженной горючестью (длина затухания пламени - не более 50 мм.)

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из двух-трёх слоёв краски, сохраняет защитные свойства на бетонных конструкциях не менее 8 лет, металлических поверхностях – не менее 4 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуматовое
Цвет	белый, светло-серый, светло-зеленый, красно-коричневый, другие цвета по желанию заказчика
Время высыхания до ст.3. при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$	не более 24 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	не менее 96 % не менее 95 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	$60\div 90 \text{ г/м}^2$ $23,6\div 15,8 \text{ м}^2/\text{л}$
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	$40\div 60 \text{ мкм}$
Рекомендуемое количество слоев	$2\div 3$

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель ВЭП-А = 1000 масс./ 250 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Вода с жёсткостью не более $7,0 \text{ моль/м}^3$ в количестве не более 80% от массы краски при нанесении пневматическим распылением и $50\div 70\%$ - при нанесении кистью или валиком.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода, моющие щелочные растворы, ацетон

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ – 1,5 часа

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: основы - 12 месяцев, отвердителя – 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед окрашиванием бетонные, кирпичные, асбоцементные поверхности очищают от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия. Подготовка металлических поверхностей осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным или пневматическим распылением.
Кистью или валиком.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением основу краски и отвердитель выдерживают при температуре 18÷22°C не менее 24 ч, затем тщательно перемешивают до однородной массы. Перед применением основу краски смешивают с отвердителем. Для этого:

- в отдельной емкости предварительно взвешенный отвердитель разбавить водой с жёсткостью не более 7,0 моль/м³ в соотношении **по объёму 1:1**
- основу краски добавить в полученную смесь отвердителя с водой в количестве из расчета **по весу: 4 массовые части основы краски на 1 массовую часть исходного (не разбавленного водой) отвердителя**, и все тщательно перемешать

Полученную композицию далее разбавить водой до рабочей вязкости, при этом воду добавлять порциями, тщательно перешивая. Общее количество воды, с учётом использованной для разбавления отвердителя, не должно превышать 80% от массы краски при нанесении пневматическим распылением, 50% - при нанесении безвоздушным распылением и 50÷70% - при нанесении кистью или валиком.

После разбавления водой композицию перед нанесением выдержать в течение 10÷15 минут и наносить на поверхность в 2÷3 слоя при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности - не выше 90 %. Окраску и последующую сушку покрытия производить в условиях эффективного воздухообмена.

3) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре :					
+ 10°C		+ 20°C		+ 30 °C	
Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)
36час.	-	24час.	-	16час.	-

*)) Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации в жидких средах:

при температуре выше (18÷22)°C - не менее 7 суток,
при температуре (10÷12)°C - не менее 14 суток.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Готовый к употреблению материал неогнеоопасен! Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить компоненты краски в помещении при температуре от минус 30 °C до плюс 30 °C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com