



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Грунтовка ХС-059 эмаль ХС-759 лак ХС-724

ГОСТ 23494-79

ТИП

Материалы на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом и эпоксидной смолы.
Грунтовка и эмаль - двухупаковочные, лак одноупаковочный.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для получения системы химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности металла от воздействия агрессивных сред кислотного и щелочного характера. Систему материалов применяют для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , NO_2 , NH_3) и других химических компонентов, в том числе бензина, с температурой не выше 60°C и эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений.

ОПИСАНИЕ

Грунтовку ХС-059 допускается применять под эмали типа ХВ, ХС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет: -грунтовки -эмали -лака	красно-коричневый белый, светло-серый, серый не темнее $0,5\text{мг I}_2/100\text{см}^3$ по йодометрической шкале.
Время высыхания при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$: - грунтовки и эмали до ст.3 до ст.4 - лака до ст.3 до ст.5	не более 1 часа не более 24 часов не более 2 часов не более 24 часов
Доля нелетучих веществ по массе - грунтовки - эмали - лака по объему - грунтовки - эмали - лака	$36\div 40\%$. $30\div 36\%$ $20\div 24\%$ $15\div 19\%$ $14\div 18\%$ $10\div 14\%$
Теоретический расход на один слой ¹⁾ - грунтовки - эмали - лака	$130\div 165\text{ г/м}^2$ ($8,5\div 6,8\text{ м}^2/\text{л}$) $135\div 170\text{ г/м}^2$ ($7,9\div 6,3\text{ м}^2/\text{л}$) $155\div 195\text{ г/м}^2$ ($6,2\div 5,0\text{ м}^2/\text{л}$)
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾ - грунтовки, эмали, лака - системы комплексного покрытия	$20\div 25\text{ мкм}$ $70\div 150\text{ мкм}$
Рекомендуемое количество слоев в системе покрытия: - грунтовки - эмали - лака	$1\div 2$ $2\div 4$ $1\div 2$

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ	Основа / Отвердитель №3 = 1000 масс. ч. / 28 масс. ч. (для ХС-059) Основа / Отвердитель №3 = 1000 масс. ч. / 30 масс. ч. (для ХС-759)
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель Р-4
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворители: Р-4, Р-4А, толуол, ацетон
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	Грунтовки и эмали при температуре (20±2) ⁰ С - не менее 8 часов
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В не вскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим распылением; допускается окрашивание отдельных участков кистью.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	<p>Перед применением необходимо убедиться, что основы грунтовки и эмали хорошо перемешаны и однородны по всему объему тарного места. Для приготовления грунтовки и эмали отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешивать не менее 10 минут.</p> <p>При необходимости материалы перед применением могут быть разбавлены до рабочей вязкости (14-25 сек по ВЗ-246 с соплом 4мм) растворителем Р-4. Подготовленные материалы наносить на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10⁰С до плюс 30⁰С и относительной влажности не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.</p> <p>После высыхания слоя (1 час при температуре 20⁰С) наносят последующие слои.</p> <p>Для промывки инструмента можно использовать растворители Р-4, Р-4А, толуол, ацетон.</p>

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30⁰С до плюс 30⁰С.</p>
----------------------------------	---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com