



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Ингибированный состав ХС-500

ТУ 6-10-2002-85

**ТИП** Материал двухкомпонентный, на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом, эпоксидной смолы и полиамидного отвердителя.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Для защиты от коррозии наружных поверхностей оборудования, металлических и железобетонных конструкций, трубопроводов в условиях промышленной атмосферы химических производств.

**ОПИСАНИЕ** Состав может применяться в виде самостоятельного покрытия или в комплексе с лаком ХС-724.

**СЕРТИФИКАЦИЯ** Состав разрешен для применения в химической и нефтехимической промышленности.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

|   |  |
|---|--|
| Цвет  | красно-коричневый; возможно изготовление других цветов по согласованию с потребителем. |
| Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ | не более 1,5 часа  |
| Доля нелетучих веществ<br>по массе<br>по объему                     | 36÷40 %<br>17÷21 %.  |
| Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>                     | 120÷150 г/м <sup>2</sup><br>9,4÷7,6 м <sup>2</sup> /л                                  |
| Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>                     | 20÷25 мкм  |
| Рекомендуемое количество слоев                                      | 2÷4  |

**СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ** Основа / Отвердитель №3 = 1000 масс./ 28 масс. ч.

**РАЗБАВИТЕЛЬ** Растворитель Р-4

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ** Растворитель Р-4

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ** При температуре  $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$  не менее 8 часов

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ** В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

В случае нанесения на поверхность бетона поверхность должна быть очищена и обеспылена. Влажность бетонной поверхности должна быть не более 4%.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим, безвоздушным распылением, допускается окрашивание отдельных участков кистью.

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением необходимо убедиться, что ингибированный состав хорошо перемешан и однороден по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешивать не менее 10 минут.

При необходимости ингибированный состав перед применением может быть разбавлен до рабочей вязкости растворителем Р-4.

Подготовленный ингибированный состав наносят на поверхность защищаемого материала при температуре окружающего воздуха от минус 10<sup>0</sup>С до плюс 30<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3<sup>0</sup> С.

После высыхания одного слоя (1,5 часа при температуре 20<sup>0</sup>С) наносятся последующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворитель, указанный выше.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить ингибированный состав в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 25<sup>0</sup>С до плюс 30<sup>0</sup>С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com