



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмаль ХС-720

ТУ 2313-028-98605321-2007

## ТИП

Материал на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты от коррозии металлических поверхностей подводной части, пояса переменной ватерлинии (ПВЛ) и надводной части судов.

## ОПИСАНИЕ

Эмаль ХС-720К – одноупаковочная.

Эмаль ХС-720С - двухупаковочная, комплектуется основной и алюминиевой пудрой.

Покрытие, на основе эмали ХС-720, нанесённое на загрунтованную фосфатирующей грунтовкой металлическую поверхность, обладает высокими противокоррозионными свойствами и обеспечивает надежную защиту металла.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России  
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, матовое, полуматовое
Цвет: ХС-720К ХС-720С (возможно изготовление других цветов по согласованию с потребителем)	красно-коричневый серебристый
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 1 часа
Доля нелетучих веществ по массе ХС-720К ХС-720С по объему ХС-720К ХС-720С	34÷38 % 26÷30 % 16÷20 % 15÷19 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup> ХС-720К ХС-720С	125÷155 г/м <sup>2</sup> (9,0÷7,2 м <sup>2</sup> /л) 115÷145 г/м <sup>2</sup> (8,5÷6,8 м <sup>2</sup> /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	20÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷4

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / AL пудра = 1000 масс./ 87 масс. ч. (для ХС-720 С)

<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	Растворители Р-4, ксилол или сольвент в количестве не более 10% от массы эмали
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	Растворители Р-4, ксилол или сольвент
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	Эмали ХС-720С при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - не более 3 суток
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	В невскрытой заводской упаковке: эмали ХС-720К и основы эмали ХС-720С - 18 месяцев со дня изготовления; алюминиевой пудры – в соответствии с ГОСТ 5494-95.

## НАНЕСЕНИЕ

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Предварительное грунтование поверхности металла фосфатирующими грунтовками типа ВЛ, ЭП.
<b>СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическим или безвоздушным распылением.
<b>УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ</b>	<p>Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для подготовки ХС-720С (серебристой) основу смешать с алюминиевой пудрой в соотношении 92:8 массовых частей соответственно.</p> <p>При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена растворителем Р-4, ксилолом или сольвентом в количестве не более 10% от массы эмали.</p> <p>Эмаль наносят на подготовленную поверхность защищаемого материала пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус <math>10^{\circ}\text{C}</math> до плюс <math>30^{\circ}\text{C}</math> и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на <math>3^{\circ}\text{C}</math>.</p> <p>После высыхания слоя эмали (1 час при температуре <math>20^{\circ}\text{C}</math>) наносят последующие слои.</p> <p>Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.</p>
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус <math>25^{\circ}\text{C}</math> до плюс <math>25^{\circ}\text{C}</math>.</p>

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



**195248, Санкт-Петербург,**  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
**факс: (812) 327-06-57,**  
**тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56**  
**E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com**