



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Лак ХС-76

ТУ 6-21-7-90

ТИП

Материал одноупаковочный на основе сополимера винилиденхлорида с винилхлоридом.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

В комплексном многослойном покрытии (грунтовка – эмаль - лак) для защиты оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 °С.

ОПИСАНИЕ

Лак ХС-76 рекомендуется применять в сочетании с грунтовкой ХС-010 и эмалью ХС-75У серой. Допускается в системе покрытия заменять грунтовку ХС-010 на грунтовку ХС-059 или ХС-068.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет и внешний вид	бесцветный, глянцевый
Время высыхания при температуре (20±2)°С до ст. 3	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	19÷23 %
по объему	12÷16 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	135÷165 г/м ² 7,0÷5,6 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители Р-4 или Р-4А

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-4 или Р-4А

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное нанесение на поверхность грунтовки ХС-010 (ХС-059, ХС-068) и эмали ХС-75У.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, допускается окрашивание отдельных участков кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что лак хорошо перемешан и однороден по всему объему тарного места.

Перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости 13÷15 с (по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм) растворителями Р-4 или Р-4А.

Подготовленный лак наносят на предварительно окрашенную поверхность пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 30 °С и влажности не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Сушку между слоями при нанесении системы покрытия проводят при температуре (20±2)°С в течение 1 часа. Окончательная сушка системы покрытия при температуре (20±2)°С - не менее 5 суток.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить лак в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до плюс 40°С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com