



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ХВ-110

ГОСТ 18374-79

ТИП

Эмаль двухупаковочная на основе перхлорвиниловой смолы с добавлением алкидно-акриловой смолы.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окрашивания металлических и деревянных поверхностей изделий и оборудования, эксплуатируемых в условиях различных климатических районов.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из трёх слоёв эмали, нанесённой на фосфатированную и загрунтованную поверхность, в условиях тропического климата должна сохранять защитные свойства не менее 3 лет..

Система покрытия, состоящая из двух слоёв эмали, нанесённой на фосфатированную и загрунтованную поверхность, должна сохранять защитные свойства в условиях умеренного климата не менее 5 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	гладкое, полуматовое
Цвет	любой по желанию заказчика
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объёму	28÷37 % (в зависимости от цвета). 19÷23 % (в зависимости от цвета)
Теоретический расход на один слой ¹⁾	105÷130 г/м ² 10,6÷8,5 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Сиккатив НФ-1 = 1000 масс. ч. / 5 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители: Р-24, Р-4А, Р-5.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: Р-4, Р-24, Р-4А, Р-5.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками АК-069, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С, ХС-010, ХС-059, ХС-068 и др.

Деревянная поверхность очищается от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, допускается окрашивание отдельных участков кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Перед нанесением в основу эмали вводят сиккатив в количестве, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивают не менее 10 минут.

При необходимости после введения сиккатива эмаль может быть разбавлена до рабочей вязкости указанными выше растворителями.

Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от минус 15⁰С до плюс 25⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания слоя эмали (3 часа при температуре 20⁰С) наносят последующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворители указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30⁰С до плюс 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com