



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ХВ-1100

ГОСТ 6993-79

ТИП

Эмаль одноупаковочная на основе поливинилхлоридной хлорированной смолы с добавлением алкидной смолы.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окрашивания деревянных и предварительно загрунтованных металлических поверхностей изделий и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного и холодного климата.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из 2-х слоев эмали ХВ-1100, нанесенных на загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата не менее 3-х лет. Красно-коричневая эмаль ХВ-1100 при нанесении в 3-и слоя по грунтовке – не менее 6-ти лет до баллов не более: 1К, 1С, 1П, 5Р, 2ЛР и оценивается по ГОСТ 6992-68 (после обработки покрытия полировочным составом).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	матовое, полуматовое
Цвет	любой по желанию заказчика
Время высыхания при температуре (20±2) ⁰ С до ст.3 до ст.5	не более 1 часа не более 24 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	28÷37 %, масс. (в зависимости от цвета) 13÷17 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	150÷190 г/м ² 7,3÷5,8 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители Р-4, Р-4А, Р-5.

При нанесении методом электростатического распыления эмали разбавляют до рабочей вязкости Разбавителем РЭ-5В или РЭ-6В по ГОСТ 18187.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВРастворители Р-4, Р-4А, Р-5

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками ВЛ-023, ХС-010, ХС-059, ГФ-0119 и др.

Деревянная поверхность очищается от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯПневматическим и безвоздушным распылением; возможно нанесение методом электростатического распыления.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителями Р-4, Р-4А, Р-5.

При нанесении методом электростатического распыления эмали разбавляют до рабочей вязкости Разбавителем РЭ-5В или РЭ-6В по ГОСТ 18187.

Подготовленную эмаль наносят на защищаемую поверхность при температуре окружающего воздуха от минус 10⁰С до 25⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%.После высыхания слоя эмали (1 час при температуре 20⁰С) наносят последующие слои.Для промывки инструмента можно использовать растворители Р-4, Р-4А, Р-5.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30⁰С до 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Эмаль ХВ-1100



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru

июнь 2007 г./стр. 2 из 2