



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ХВ-124

ГОСТ 10144-89

ТИП

Материал одноупаковочный на основе поливинилхлоридной и алкидной смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей, а также деревянных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

ОПИСАНИЕ

Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на загрунтованную поверхность, должно сохранять защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет.

Покрытие, состоящее из четырех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на фосфатированную и загрунтованную 2-мя слоями грунтовки ФЛ-03К поверхность, должно сохранять защитные свойства в условиях тропического климата в течение 3 лет.

Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на поверхность загрунтованную, грунтовкой АК-070 или грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, должно сохранять защитные свойства в условиях холодного климата в течение 4 лет.

Пленка эмали ХВ-124 устойчива к воздействию моющих средств, индустриального масла, бензина, низкой температуре окружающего воздуха.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиенические заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

| | |
|--|---|
| Цвет | защитный, серый; по желанию заказчика может изготавливаться других цветов. |
| Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ до степени 3 до степени 5 | не более 2 часов не более 24 часов |
| Доля нелетучих веществ по массе по объему | 27÷33 % 15÷19 %. |
| Теоретический расход на один слой ¹⁾ | 115÷145 г/м ² 9,3÷7,3 м ² /л |
| Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾ | 18÷23 мкм |
| Рекомендуемое количество слоев | 2÷4 |

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4А.
При нанесении методом электростатического распыления, эмаль разбавляют до рабочей вязкости специальным разбавителем.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: Р-4А, Р-4, смесь ацетона и толуола

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование материалами типа АК, ФЛ, ВЛ.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим, безвоздушным распылением, возможно нанесение методом электростатического распыления, а также допускается окрашивание отдельных участков кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.
При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителем Р-4А.
Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла кистью, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10⁰С до 30⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%.
После высыхания слоя эмали (2 часа при температуре 20⁰С) наносят последующие слои.
При нанесении методом электростатического распыления эмали разбавляют до рабочей вязкости Разбавителем 1 или 2 по ГОСТ 10144-89.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30⁰С до плюс 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com