



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ХВ-5286 С противобрастающая

ТУ 2313-021-98605321-2007

ТИП

Материал одноупаковочный на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты от обрастания подводной части корпусов судов неограниченного района плавания.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из одного слоя эмали толщиной 100÷120 мкм, нанесенной по антикоррозионному покрытию, обеспечивает защиту от обрастания в течение 2 лет при условии соблюдения технологии нанесения.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиенические заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующие на всей территории России.
Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	коричневый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) ⁰ С	не более 8 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	75÷80 %, масс. 50÷54 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	345÷415 г/м ² 5,2÷4,3 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	100÷120 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1

РАЗБАВИТЕЛЬ

Сольвент в количестве не более 5% от массы эмали

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Сольвент, толуол, растворители Р-4, Р-5

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное нанесение противокоррозионного лакокрасочного покрытия винилового, винило-пекового, эпоксидно-пекового или сланцево-винилового типа.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением эмаль тщательно перемешать до достижения однородности по всему объему тарного места. Подготовленную эмаль наносят на защищаемую поверхность кистью, валиком или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 15⁰С до 35⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰С.

При необходимости, допускается разбавление эмали сольвентом в количестве не более 5% от массы эмали.

Для промывки инструмента использовать сольвент, толуол, растворители Р-4, Р-5.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмали при температурах от минус 25⁰С до 30⁰С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru