



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмали КО-813, КО-814 Лаки КО-815, КО-85

ГОСТ 11066-74

## ТИП

Лак **КО-815** - одноупаковочный на основе полифенилсилоксановой и глифталевой смол, лак **КО-85** - на основе полифенилсилоксановой и полибутилметакрилатной смол, эмали **КО-813** и **КО-814** представляют собой смесь лаков (КО-815 и КО-85 соответственно) с алюминиевой пудрой ПАП-2.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

**Лаки** - для изготовления термостойких эмалей марок **КО-813** и **КО-814**,  
**Эмали** - для окраски металлических изделий, длительно работающих при температуре до 500<sup>0</sup>С для эмали марки **КО-813** и до 400<sup>0</sup>С для эмали марки **КО-814**.

## ОПИСАНИЕ

Лаки и эмали на их основе обладают превосходной термостойкостью, влаго- и бензостойкостью.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия		матовое
Цвет:	лаков эмалей	от светло-желтого до коричневого серебристый
Доля нелетучих веществ	по массе	лак КО-815 33÷37 % лак КО-85 15÷17 %
	по объему	лак КО-815 27÷32 % лак КО-85 11÷15 % эмаль КО-813 28÷33 % эмаль КО-814 12÷19 %
Время высыхания до ст.3:	-при температуре (150±2) <sup>0</sup> С	лак КО-815 не более 1 часа эмаль КО-813 не более 2 часов
	-при температуре (20±5) <sup>0</sup> С	лак КО-85 не более 3 часов эмаль КО-814 не более 2 часов
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup> из расчета на сухую пленку эмали 20÷28 г/м <sup>2</sup> для эмали КО-813 16÷20 г/м <sup>2</sup> для эмали КО-814		50÷70 г/м <sup>2</sup> (19,2÷14,0 м <sup>2</sup> /л) 65÷95 г/м <sup>2</sup> (14,6÷9,8 м <sup>2</sup> /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>		при нанесении толщина не учитывается
		лаки не учитывается
		эмаль КО-813 15÷20 мкм
		эмаль КО-814 10÷15 мкм
Рекомендуемое количество слоев:		2

## СОТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / А1 пудра = 1000 масс. ч. / 50 масс. ч. (для КО-813 и КО-814)

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-5

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-5

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20±2)<sup>0</sup>С - 8 часов

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 36 месяцев со дня изготовления.

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка металлической поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, кистью; лак – окунанием.

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Материалы наносят при температуре окружающего воздуха от 5<sup>0</sup>С до 35<sup>0</sup>С.

## НАНЕСЕНИЕ

Перед применением материалы выдерживают при температуре 20 <sup>0</sup>С в течение суток.

Лаки смешивают с алюминиевой пудрой в соотношении, указанном в документе о качестве и тщательно перемешивают не менее 10 мин. Полученные эмали, при необходимости, разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-5, фильтруют и наносят на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от 5<sup>0</sup>С до 35<sup>0</sup>С.

После высыхания одного слоя эмали (КО-813 - 2 часа при (150±2)<sup>0</sup>С, КО-814 – 2 час при (20±5)<sup>0</sup>С) наносят следующий слой.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить материалы в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 <sup>0</sup>С до плюс 30 <sup>0</sup>С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com