



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ПФ-167

ТУ 2312-063-05034239-94

ТИП

Материал одноупаковочный на основе алкидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окрашивания наружных поверхностей судов неограниченного района плавания, катеров, металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

ОПИСАНИЕ

Покрытие, состоящее из 2-х слоев эмали ПФ-167, нанесенных на подготовленную загрунтованную наружную поверхность судов неограниченного района плавания, сохраняет защитные свойства в течение 15 месяцев.

Пленка эмали обладает хорошей атмосферостойкостью, высоким блеском. Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	белый, светло-серый, серый и др. по желанию заказчика
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$:	не более 24 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	59,0÷65,0%. 43÷47 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	45÷60 г/м ² 24,5÷18,3 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	18÷24 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Уайт-спирит (нефрас - С4-155/200) в количестве не более 15% от массы эмали

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Сольвент, уайт-спирит (нефрас - С4-155/200) или их смесь в соотношении 1:1 по массе

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой типа ЭФ, ПФ, ГФ, ФЛ.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

Деревянная поверхность очищается от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием. Для улучшения сцепления с деревом и уменьшения расхода эмалей рекомендуется деревянную поверхность покрыть олифой.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением эмаль выдерживают при температуре 20 °С в течение суток.

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителями: сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом - С4-155/200) или их смесью в соотношении 1:1 по массе, в количестве не более 20% от массы эмали.

Эмали наносят при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента могут использоваться растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже минус 20°С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com