



# Эмаль СП-1266С

ТУ 2313-050-986052321-2007

ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

## ТИП

Материал одноупаковочный на основе сланцевой и перхлорвиниловой смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты от коррозии оборудования, коммуникаций и металлоконструкций, эксплуатирующихся в атмосфере предприятий по производству минеральных удобрений, а также подводной части корпусов судов.

## ОПИСАНИЕ

Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью, стойкостью к морской и пресной воде.

Двухслойное покрытие в неагрессивных и слабоагрессивных средах и трехслойное покрытие в среднеагрессивных средах, нанесенные на незагрунтованную поверхность, сохраняют защитные свойства в течение 3-х лет.

Покрытие в четыре слоя по загрунтованному металлу на подводной части судов сохраняет защитные свойства не менее 2-х лет. Может перекрываться противообрастающими эмалями.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте. Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, матовое или полуматовое
Цвет	красно-коричневый, светло-коричневый
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 4 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	36÷41 % 22÷26 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	135÷180 г/м <sup>2</sup> 7,9÷5,9 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	20÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев в т.ч. для п/части судов	2÷3 4

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Ксилол или растворитель Р-4 в количестве не более 10% от массы эмали.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ксилол или растворитель Р-4

---

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

---

## НАНЕСЕНИЕ

---

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Допускается нанесение эмали по загрунтованной или ранее окрашенной материалами типа ХВ, ХС, ЭП поверхности.

При окрашивании подводной части судов эмаль наносится на загрунтованную фосфатирующими грунтовкам ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С поверхность.

В случаях нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

---

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, допускается окрашивание отдельных участков кистью.

---

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылителем при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 30 °С и влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

После высыхания одного слоя (4 часа при температуре 20 °С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Допускается нанесение эмали при температуре от минус 15 °С, при этом продолжительность сушки каждого слоя эмали увеличивается до 24 часов. Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.

---

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, при температуре окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 35 °С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: [gamma.coatings@tikkurila.com](mailto:gamma.coatings@tikkurila.com)