



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023

ГОСТ 12707-77

**ТИП** Материал двухупаковочный на основе поливинилбутирала; кислотный разбавитель – спиртовой раствор ортофосфорной кислоты.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Для грунтования металлических поверхностей, для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования.

**ОПИСАНИЕ** В качестве межоперационной грунтовка ВЛ-02 защищает металл на срок до 14 суток, грунтовка ВЛ-023 – до 6 месяцев.  
Покрытия грунтовками перекрываются материалами типа ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, ХВ, ХС, АС, АК, НЦ, КО.

**СЕРТИФИКАЦИЯ** Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.  
Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.  
Грунтовки разрешены для применения в судостроении и судоремонте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия:	ВЛ-02	однородное матовое, полуглянцевое, лессирующее	
	ВЛ-023	однородное матовое	
Цвет:	ВЛ-02	зеленовато-желтый	
	ВЛ-023	защитно-зеленый	
Время высыхания до ст.5 при $t^0 (20\pm 2)^0C$		не более 15 мин.	
Доля нелетучих веществ	по массе	ВЛ-02	20÷22%
		ВЛ-023	25÷27 %
	по объему	ВЛ-02	9÷13 %
		ВЛ-023	11÷15 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	ВЛ-02	65÷85 г/м <sup>2</sup>	
		13,6÷10,9 м <sup>2</sup> /л	
	ВЛ-023	110÷130 г/м <sup>2</sup>	
		8,4÷7,0 м <sup>2</sup> /л	
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	ВЛ-02	8÷10 мкм	
	ВЛ-023	15÷18 мкм	
Рекомендуемое количество слоев		1÷2	

**СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ** Основа / Кислотный разбавитель = 1000 масс./ 250 масс. ч. (для ВЛ-02)  
Основа / Кислотный разбавитель = 1000 масс. / 200 масс. ч. (для ВЛ-023)

**РАЗБАВИТЕЛЬ** Растворитель РФГ, не более 20% по массе для ВЛ-02 и 30% по массе для ВЛ-023.  
Грунтовку ВЛ-02 допускается разбавлять растворителями 648, Р-6, не более 20% по массе.  
Грунтовку ВЛ-023 растворителями 648 и Р-6 не более 30% по массе.  
Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не допускается.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ** Растворитель РФГ, 648, Р-6. Для ВЛ-02 также толуол, ксилол

---

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**

При температуре: от минус 10<sup>0</sup>С до 10<sup>0</sup>С - 24 часа  
от 11<sup>0</sup>С до 20<sup>0</sup>С - 8 часов  
от 20<sup>0</sup>С до 40<sup>0</sup>С - 6÷4 часа

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ  
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

## НАНЕСЕНИЕ

---

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2½ или St3).

---

**СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

---

**УСЛОВИЯ  
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции основу грунтовки смешать с кислотным разбавителем в соотношении (по массе): ВЛ-02 - 4:1, ВЛ-023 - 5:1 и тщательно перемешать не менее 10 минут.

После приготовления грунтовки выдерживают в течение 30 минут и разбавляют растворителем РФГ до рабочей вязкости 16÷20 с при пневматическом и безвоздушном распылении, 20÷35 с при нанесении кистью. Грунтовку ВЛ-02 допускается разбавлять растворителями 648, Р-6, не более 20% по массе, ВЛ-023 растворителями 648 и Р-6 не более 30% по массе. Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не допускается.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10<sup>0</sup>С до плюс 30<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3<sup>0</sup>С.

После высыхания слоя грунтовки (15 минут при температуре 20<sup>0</sup>С) наносят, в случае необходимости, последующие слои грунтовки и затем поверхностный лакокрасочный материал или загрунтованный металл складировать для межоперационного хранения.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

---

**МЕРЫ  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовки в помещении при температуре от минус 10 до плюс 30<sup>0</sup>С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги. Допускается хранение и транспортировка при температуре до минус 30<sup>0</sup>С, но не более 1 месяца.

---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: [gamma.coatings@tikkurila.com](mailto:gamma.coatings@tikkurila.com)